

# Коричневый оксид железа FERREN SHD-430

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.  
 Набережная Д-р Э.Бенеше 24  
 751 62 Пржеров, Чешская Республика  
 тел. + 420 581 252 481  
 факс + 420 581 217 048  
[precheza@precheza.cz](mailto:precheza@precheza.cz)  
[www.precheza.cz](http://www.precheza.cz)

## ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR  
 набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24  
 751 52 Пржеров, Чешская Республика  
 тел. + 420 581 706 831  
 факс + 420 581 706 830  
[precolor@precolor.cz](mailto:precolor@precolor.cz)  
[www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Оксиды железа, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> и Fe <sub>3</sub> O <sub>4</sub>	
Тип	Мелкого помола, неотделанной поверхности	
Основные свойства	пигмент с высокой глубиной оттенка и затеняющей способностью, показывает высокую цветоустойчивость, термостойкость до 120°C	
Классификация	ISO 1248: A II 2a	ЕС TARIC Code 282110000
	EN 12878/2005: пигмент Категория A	
Colour index No.	kombinace 77491 и 77499	
CAS No.	kombinace 1309-37-1 и 1317-61-9	
EINECS No.	kombinace 215-168-2 и 215-277-5	
Форма поставки	Порошок	
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки 1000 кг	
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса	

Поставщик гарантирует сохранность заводских характеристик в течение 6 месяцев с даты отгрузки

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

в строительной индустрии для окрашивания бетона для строительных деталей, таких как: плитки для мощения дорог, черепица, искусственные камни, сухие строительные смеси, асфальт или битум.  
 Замечательно подходит для производства красок, грунтовок и наполнителей.

## ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

для пигментации каучуковых замазок, напольных покрытий

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Летучие вещества при 105 °C	(%)	макс. 0,6	ISO 787/2-1978
Удельная проводимость	(μS/см)	макс. 450	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм	(%)	макс. 0,15	ISO 787/7-1981
pH водной вытяжки		6,0 - 8,0	ISO 787/9-1981
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 20,0	ISO 787/5 - 1980
Цветовой оттенок	по согласованному образцу		SPTM:LM/FE.10
Диспергируемость	(μм)	макс. 30	ISO 1524-1973

Паспорт безопасности можно посмотреть на [www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)