

# Титановые белила PRETIOX FSB

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.  
Набережная Д-р Э.Бенеше 24  
751 62 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 252 481  
факс + 420 581 217 048  
[precheza@precheza.cz](mailto:precheza@precheza.cz)  
[www.precheza.cz](http://www.precheza.cz)

## ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR  
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24  
751 52 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 706 831  
факс + 420 581 706 830  
[precolor@precolor.cz](mailto:precolor@precolor.cz)  
[www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO <sub>2</sub> )		
Тип	Микронизированный, не модифицированный пигмент, смешанный тип анатас-рутил		
Основные свойства	Простая диспергируемость и хорошая цветность		
Отделка поверхности	Не органическими соединениями Al, Si, Zr		
Классификация	ISO 591: R2	ASTM D476: II	EU TARIC code: 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 (77 891)		
CAS No.	13463-67-7		
EINECS No.	236-675-5		
Форма поставки	Порошок		
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности		
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса		

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Грунтовые и основные лакокрасочные материалы  
Декоративные краски

Не предназначен для окраски пластика и продукции для съедобных продуктов

## ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Синтетические строительные штукатурные материалы  
Лакокрасочные материалы для распылителей  
Краски для маркировки дорожных покрытий  
Прокраска бетона

Указанное применение имеет информативный характер, завод-изготовитель рекомендует проводить всегда контрольное испытание.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO <sub>2</sub>	(%)	мин. 92,0	SPTM:LM/TB.1
Содержание рутила	(%)	мин. 50,0	SPTM:LM/TB.18
Летучие вещества при 105 °С	(%)	макс. 0,9	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 5000	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker	(%)	макс. 0,1	ISO 787/18-1983
рН водяной вытяжки		мин. 5,0	ISO 787/9-1981
Белизна	(%)	мин. 92,0	SPTM:LM/TB.12.2
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1620	SPTM:LM/TB.7
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 26,0	ISO 787/5 - 1980

Лист безопасности можно посмотреть на [www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)