

Титановые белила PRETIOX RX-I

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.
Набережная Д-р Э.Бенеше 24
751 62 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 252 481
факс + 420 581 217 048
precheza@precheza.cz
www.precheza.cz

ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24
751 52 Пржеров, Чешская Республика
тел. + 420 581 706 831
факс + 420 581 706 830
precolor@precolor.cz
www.precolor.cz

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO ₂)
Тип	Микронизированный, немодифицированный рутиловый пигмент
Основные свойства	Высокий блеск и непрозрачность
Отделка поверхности	Органическими и неорганическими соединениями (Al ₂ O ₃)
Классификация	ISO 591: R2 ASTM D476: II EC TARIC code 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 (77 891)
CAS No.	13463-67-7
EINECS No.	236-675-5
Форма поставки	Порошок
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса

Поставщик гарантирует сохранность заводских характеристик в течение 6 месяцев с даты отгрузки

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Печатная краска (для флексопечати, для офсетной печати, для глубокой печати)

ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Краска печатная (для трафаретной печати)
Декоративная краска (водоэмульсионная, алкидная органо-растворимая)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO ₂	(%)	мин. 95,0	SPTM:LM/TB.1
Содержание рутила	(%)	мин. 98,0	SPTM:LM/TB.18
Летучие вещества при 105 °С	(%)	макс. 0,6	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 10000	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker	(%)	макс. 0,01	ISO 787/18-1983
pH водяной вытяжки		мин. 6,5	ISO 787/9-1981
L* координаты в белой пасте		мин. 96,7	SPTM:LM/TB.12.1
b* координаты в белой пасте		макс. 1,4	SPTM:LM/TB.12.1
Подтон		мин. 12	SPTM: LM/TB.7
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1840	SPTM: LM/TB.7
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 21,0	ISO 787/5 - 1980
Диспергируемость	(μm)	макс. 50	ISO 1524 - 2000
Блеск (в срав. со стандартом)	(%)	мин. 80	SPTM:LM/TB.25
Непрозрачность (в срав. со стандартом)	(%)	мин. 98	SPTM:LM/TB.25
Отделка поверхности Al ₂ O ₃	(%)	в среднем 2,8	SPTM:LM/TB.17

Лист безопасности можно посмотреть на www.precolor.cz