

# Титановые белила PRETIOX RX-S

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

PRECHEZA a.s.  
Набережная Д-р Э.Бенеше 24  
751 62 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 252 481  
факс + 420 581 217 048  
[precheza@precheza.cz](mailto:precheza@precheza.cz)  
[www.precheza.cz](http://www.precheza.cz)

## ПРОДАВЕЦ

AGROFERT HOLDING, a.s., филиал PRECOLOR  
набер. Д-р Э.Бенеше 1170/24  
751 52 Пржеров, Чешская Республика  
тел. + 420 581 706 831  
факс + 420 581 706 830  
[precolor@precolor.cz](mailto:precolor@precolor.cz)  
[www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Химический состав	Двуокись титана (TiO <sub>2</sub> )
Тип	Микронизированный, немодифицированный рутиловый пигмент
Основные свойства	Высокий блеск и непрозрачность
Отделка поверхности	Органическими и неорганическими соединениями (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> )
Классификация	ISO 591: R2    ASTM D476: II    EC TARIC code 320 611 00
Colour index No.	Pigment White 6 ( 77 891 )
CAS No.	13463-67-7
EINECS No.	236-675-5
Форма поставки	Порошок
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг, гигант мешки и по договоренности
Хранение	В оригинальной таре, в закрытых и сухих складских помещениях, поддоны складировать макс. в 3 яруса

Поставщик гарантирует сохранность заводских характеристик в течение 6 месяцев с даты отгрузки

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Внутренние и воздушной сушки лакокрасочные материалы  
Декоративная краска для аппликаций где не требуется исключительная  
Для производства шпаклевок и наполнителей

## ДРУГОЕ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Прокраска пластика для кратковременного применения  
Краска печатная для реверсивной печати

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Единица	Значение	Испытательная методика
Содержание TiO <sub>2</sub>	(%)	мин. 95,0	SPTM:LM/TB.1
Летучие вещества при 105 °C	(%)	макс. 0,6	ISO 787/2-1978
Удельное сопротивление	(Ом/см)	мин. 7000	ISO 787/14-1973
Остаток на трафарете 0,045 мм - Mosker	(%)	макс. 0,02	ISO 787/18-1983
pH водяной вытяжки		мин. 6,0	ISO 787/9-1981
L* координаты в белой пасте		мин. 96,2	SPTM:LM/TB.12.1
b* координаты в белой пасте		макс. 1,5	SPTM:LM/TB.12.1
Подтон		мин. 9	SPTM: LM/TB.7
Разбеливающая в серой пасте	(точки)	мин. 1820	SPTM: LM/TB.7
Маслоемкость	(г/100г)	макс. 25,0	ISO 787/5 - 1980
Диспергируемость	( μm )	макс. 80	ISO 1524 - 2000
Отделка поверхности Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	в среднем 2,8	SPTM:LM/TB.17

Лист безопасности можно посмотреть на [www.precolor.cz](http://www.precolor.cz)